



VIBROMIAC
Technology Solutions

MULINO DI MACINAZIONE IN FASE LIQUIDA SUBMILL®

Vernici industriali, car finishing, vernici per legno, coil coating, paste colorate e paste concentrate adatte a sistemi tintometrici

Inchiostri flexografici e per rotocalcografia, UV, ceramici, per stampa digitale e magnetici

Coloranti tessili e pigmenti per conceria

Prodotti agrochimici

Industria alimentare:
cioccolato, creme spalmabili e premiscelati per gelati

Beauty industry:
rossetti, fondo tinta, smalti per unghie

Submill

VANTAGGI DEL SUBMILL®

- 1 Macinazione in assoluta ermeticità e/o sottovuoto
- 2 Macinazione con la massima resa colorimetrica del pigmento e della brillantezza
- 3 Spettro granulometrico molto stretto e privo di indispersi
- 4 Ripetibilità dei risultati acquisiti
- 5 Doppio circuito di raffreddamento per il mantenimento certo della temperatura impostata
- 6 Microelementi di macinazione ad alto peso specifico con elevata resistenza all'usura
- 7 Contrariamente a tutti i mulini tradizionali non necessita di predispersione accurata
- 8 Unica vasca per il processo di dispersione e macinazione
- 9 Facilità di pulizia e manutenzione

IL SUBMILL®

Il SUBMILL® permette una produzione a batch in un processo continuo automatizzato, in un circuito completamente ermetico.

Diversamente dai mulini tradizionali, la produzione discontinua in un processo continuo presenta numerosi vantaggi tra cui il costante monitoraggio della qualità produttiva, l'uniformità del prodotto lavorato, possibilità di intervenire sul singolo lotto prodotto e massimizzare la resa del processo.

Il SUBMILL® è dotato di PLC per l'impostazione dei parametri di funzionamento.

MACINAZIONE

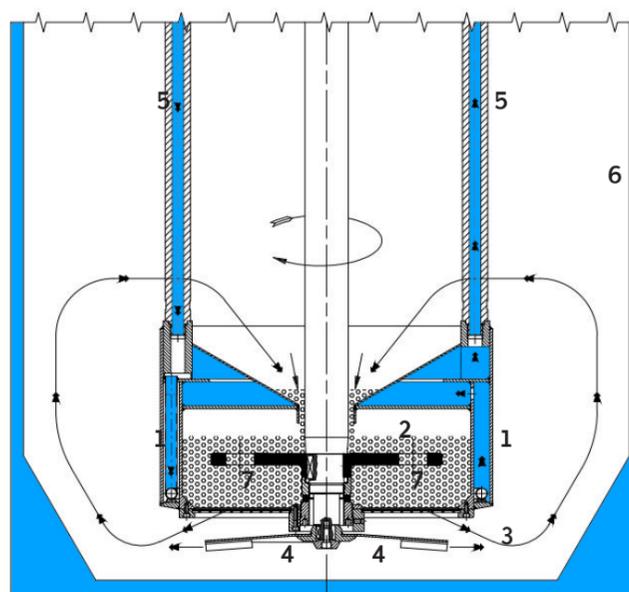
Il ricircolo del prodotto, generato da una girante posta sotto la camera di macinazione, crea un flusso ascendente lungo le pareti della vasca.

Il prodotto viene aspirato ed espulso in continuo dalla camera di macinazione, in cui si trovano le microsfere movimentate a velocità predeterminata da una girante, e progressivamente macinato.

I tempi di macinazione delle principali lavorazioni, nei vari campi applicativi, sono risultati ridotti rispetto all'utilizzazione di mulini continui.

Alla fine del processo lo spettro granulometrico è molto stretto e privo di indispersi.

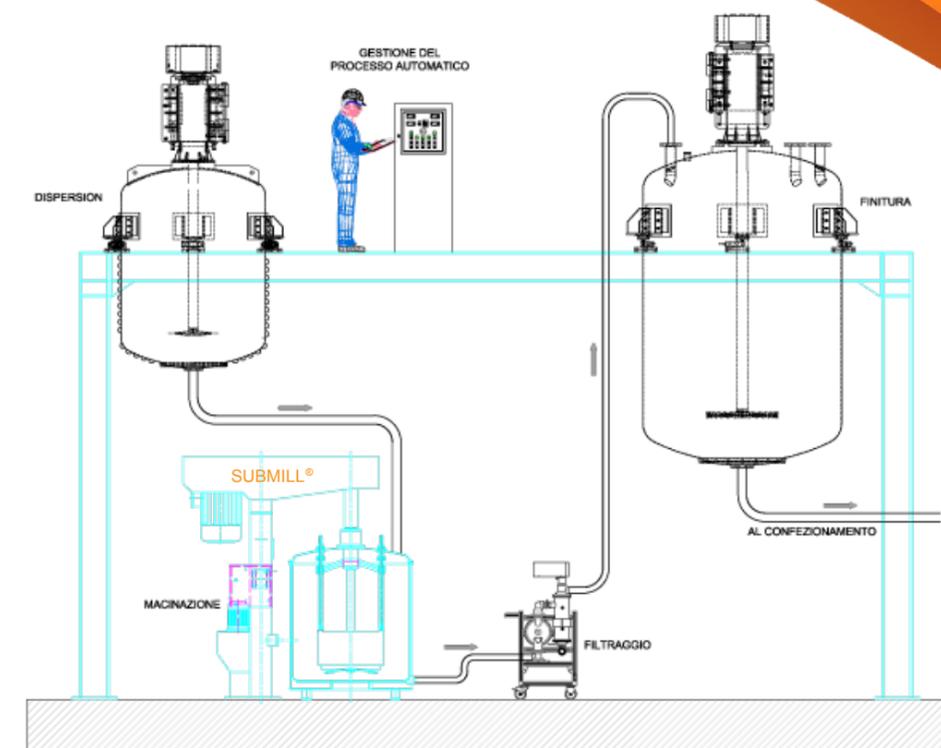
La camera di macinazione, lucidata a specchio, è munita di intercapedine per la circolazione del liquido utile al raffreddamento o riscaldamento del prodotto da macinare.



Legenda

1. Camera di macinazione
2. Girante di macinazione
3. Filtro di separazione
4. Girante di fondo
5. Circuito di raffreddamento/ riscaldamento
6. Vasca di macinazione
7. Sfere di macinazione

PROCESSO DI PRODUZIONE AUTOMATICO IN CONTINUO



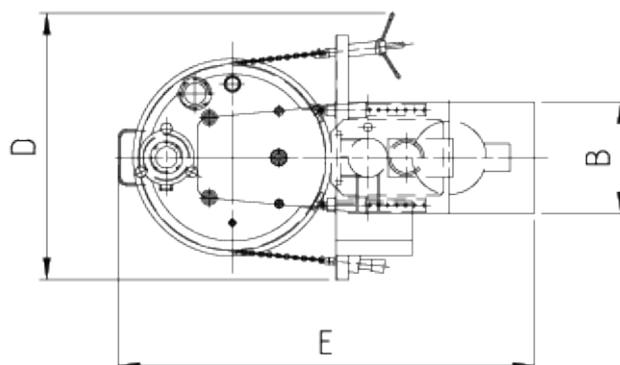
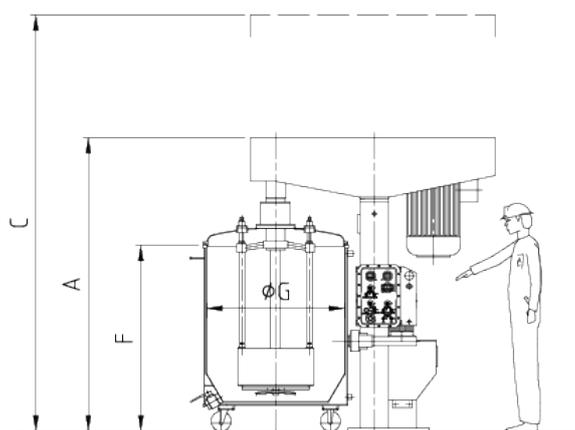
CARATTERISTICHE TECNICHE

GAMMA E DATI TECNICI

	SMPILOT	SM10	SM20	SM30	SM50	SM75	SM100
POTENZA INSTALLATA Hp	3	10	20	30	50	75	100
VASCA STANDARD (lt) CAPACITA' MIN/MAX	5,5/12,5	35/85	140/240	200/400	330/800	730/1350	730/1350
VASCA RIDOTTA (lt) CAPACITA' MIN/MAX	2,5/6	25/65	80/145	110/220	170/340	250/620	250/620

PESI E DIMENSIONI

PESO (KG)	240	700	700	1300	2000	2500	2500
a (mm)	1825	1990	1680	2000	2250	2720	2720
b (mm)	610	440	440	520	620	620	620
c (mm)	2275	2990	2480	3100	3550	4220	4220
d (mm)	890	1500	1500	1500	1500	1500	1500
e (mm)	700	1880	1750	2090	2400	2600	2600
f (mm)	354	850	923	1156	1426	1530	1530



VIBRO-MAC S.r.l.

Via Primo Maggio, 2/4
20070 San Zenone al Lambro (MI) - ITALY

Tel. +39.02.98264390

Fax. +39.02.98264392

info@vibromac.it

www.vibromac.it